



特种润滑剂 用于食品技术设备

www.oks-germany.com



本着为人类负

责的使命。



发布于
2011/2012

特种润滑剂
维护保养产品

OKS – 您化学技术特种产品的专业伙伴



OKS 品牌代表着降低摩擦力、磨损和腐蚀的高效产品。我们的产品可在超出传统润滑剂能力极限的加工和维护保养技术的所有领域内使用。

品质 - 德国制造

产品的高质量和可靠性以及通过创新解决方案迅速满足客户要求的能力铸就了 OKS 公司 30 多年来的成就。

OKS 工程师和化学家研发的产品均依照公司德国 Maisach 总部的严格品质要求进行生产。之后在现代综合物流中心的支持下在全球各地展开实时销售。

OKS 的高质量标准获得了 TÜV SÜD Management Service GmbH 的认可，包括质量 (ISO 9001: 2008)、环境 (ISO 14001: 2004) 以及职业安全 (OHSAS 18001: 2007)。

Freudenberg Group 旗下的公司

自 2003 年起，OKS Spezialschmierstoffe GmbH 加入 Freudenberg Group，总部位于德国 Weinheim。我们利用 Freudenberg Chemical Specialities (FCS) 部门全面的专业知识和创新能力进一步开发新产品和新市场，以便将来能确保我们企业的强劲增长。

OKS - 贸易伙伴

我们的特种润滑剂和化学技术维护保养产品只通过技术和矿物油经销商进行销售。一贯的策略“只通过贸易机构销售”、流畅的订单处理过程以及全面的技术服务使我们成为全球众多高要求客户的首选合作伙伴之一。您可以依靠我们的专业技术知识，在实践中考验我们。



NSF 认证特种润滑剂确保您的安全

OKS 智能式润滑剂技术 用于所有与食品相关的行业。

用于食品技术的 OKS 润滑剂可以用于人与润滑剂可能接触的所有行业，远不止食品和饮料行业。典型的使用者例如：

- ☐ 食品包装制造商
- ☐ 食品行业机械和系统制造商
- ☐ 食品物流中心运营商
- ☐ 家用电器 (如烤箱、冰箱等) 制造商
- ☐ 玩具工业
- ☐ 医药工业

OKS 特种润滑剂确保您的安全。

目前在欧洲和国际上没有关于食品加工行业使用的润滑剂的强制性法规。因此在食品技术和相关行业中主要执行世界上要求最严格的美国规定。

FDA (食品与药品管理局) 的肯定表。这份全世界公认的肯定表中包含所有在食品技术润滑剂中允许使用的成分。在以此为基础的 NSF (美国国家卫生基金会) 白皮书中，发表了 NSF 检测过的所有润滑剂。可在 www.nsf.org 网站的“非食品成分目录清单”中查阅这些润滑剂，它们按照公司名称排序。

NSF H1 分类表示不能从技术上排除与食品接触的可能性时允许使用的润滑剂。

NSF H2 分类汇总了能够从技术上排除与食品接触的可能性时允许使用的润滑剂。

欧盟指令 93/43/EEC (1993 年 6 月 14 日版)。

此指令规定食品加工企业必须实行 HACCP (危害分析与关键控制点) 方法。此预防系统保证能够识别和监控食品生产过程中与污染有关的每个步骤。尽管此指令未包含任何关于食品技术润滑剂成分的规定，但 HACCP 方法规定了食品技术中润滑剂处理的相关事宜。



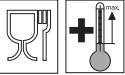
通过使用 OKS 用于食品生产设备的特种润滑剂，
您可以确保符合本国和国际上的规定 - 本着为人类负责的使命。

用于食品技术设备的润滑油

润滑油

产品	名称	应用范围	使用范围
OKS 3570 New	用于食品技术设备的高温链条润滑油 ISO VG 320 级 DIN 51 502: CLP E 320	  	用于润滑在高温下工作的链条、铰链、接头、固定和干燥支架以及滑轨。适用于包装和食品加工行业的喷漆、烘干和干燥系统的输送系统。
OKS 370 OKS 371*	用于食品技术设备的通用润滑油 ISO VG 15 级 DIN 51 502: CL 15	        	精密机械元件的优质润滑油。无色、无味。具有很强的渗透性能。隔水型。溶解污垢和锈渍。可随纺织品洗涤清除。用于纺织和包装行业。
OKS 3710 New	用于食品技术设备的低温润滑油 ISO VG 10 级 DIN 51 502: CL HC 10	    	持续低温下使用的全合成润滑油。对人体无害。适用于冷藏库、速冻箱等。具有出色的低温性能。防止氧化和老化的最佳添加剂。耐冷水和热水。
OKS 3720	用于食品技术设备的齿轮油  ISO VG 220 级 DIN 51 502: CLP HC 220	    	全合成齿轮油。也用于润滑滚动轴承、滑动轴承链条和其他润滑点。由于耐高温和具有氧化稳定性，所以操作时间长。良好的防磨损性。耐蒸汽、碱和酸性消毒剂以及清洗剂。
OKS 3725 New	用于食品技术设备的齿轮油 ISO VG 320 级 DIN 51 502: CLP HC 320	    	全合成齿轮油。也用于润滑滚动轴承、滑动轴承链条和其他润滑点。由于耐高温和具有氧化稳定性，所以操作时间长。良好的防磨损性。耐蒸汽、碱和酸性消毒剂以及清洗剂。
OKS 3730	用于食品技术设备的齿轮油 ISO VG 460 级 DIN 51 502: CLP HC 460	    	全合成齿轮油。也用于润滑滚动轴承、滑动轴承链条和其他润滑点。由于耐高温和具有氧化稳定性，所以操作时间长。良好的防磨损性。耐蒸汽、碱和酸性消毒剂以及清洗剂。
OKS 3740	用于食品技术设备的齿轮油 ISO VG 680 级 DIN 51 502: CLP HC 680	    	全合成齿轮油。也用于润滑滚动轴承、滑动轴承链条和其他润滑点。由于耐高温和具有氧化稳定性，所以操作时间长。良好的防磨损性。耐蒸汽、碱和酸性消毒剂以及清洗剂。

润滑油

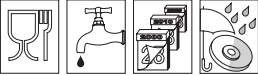
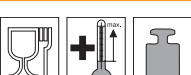
特性/批准文号	主要成分	技术数据	包装
 符合 NSF H1	黄色 - 红色 酯	使用温度: -10°C → +250°C 密度 (20°C 时): 0.87 g/ml 粘度 (40°C 时): 300 mm²/s	5 l 小桶 25 l 小桶 200 l 大桶
 OKS 370: NSF H1 注册号 124382 OKS 371: NSF H1 注册号 124384 按照 DAB 10 标准	无色 白色润滑油	使用温度: -10°C → +180°C 密度 (20°C 时): 0.87 g/ml 粘度 (40°C 时): 14 mm²/s	5 l 小桶 25 l 小桶 200 l 大桶 500 ml 喷雾罐*
 NSF H1 注册号 142477	无色 聚 α 烯烃合成油 (PAO)	使用温度: -60°C → +135°C 密度 (20°C 时): 0.80 g/ml 粘度 (40°C 时): 9 mm²/s	5 l 小桶 25 l 小桶 200 l 大桶
 NSF H1 注册号 135752	无色 - 黄色 合成油混合物	使用温度: -30°C → +120°C 密度 (20°C 时): 0.85 g/ml 粘度 (40°C 时): 220 mm²/s FZG 损坏承受等级: 功率级 > 12	120 cm³ CL-筒 5 l 小桶 25 l 小桶 200 l 大桶
 NSF H1 注册号 143596	无色 - 黄色 合成油混合物	使用温度: -30°C → +120°C 密度 (20°C 时): 0.85 g/ml 粘度 (40°C 时): 320 mm²/s FZG 齿轮测试: 磨损负荷 > 12	5 l 小桶 25 l 小桶 200 l 大桶
 NSF H1 注册号 135753	无色 - 淡黄色 合成油混合物	使用温度: -30°C → +120°C 密度 (20°C 时): 0.86 g/ml 粘度 (40°C 时): 460 mm²/s FZG 损坏承受等级: 功率级 > 12	5 l 小桶 25 l 小桶 200 l 大桶
 NSF H1 注册号 135754	无色 - 淡黄色 合成油混合物	使用温度: -25°C → +120°C 密度 (20°C 时): 0.86 g/ml 粘度 (40°C 时): 680 mm²/s FZG 损坏承受等级: 功率级 > 12	5 l 小桶 25 l 小桶 200 l 大桶

用于食品技术设备的润滑油

润滑油

产品	名称	应用范围	使用范围
OKS 3750 OKS 3751*	含 PTFE (聚四氟乙烯) 的粘附性润滑剂	    	含聚四氟乙烯的润滑油。由于耐高温和具有氧化稳定性，所以操作时间长。出色的防磨损性。高压吸收能力。良好的粘附性。耐蒸汽、碱和酸性消毒剂以及清洗剂。无色、无味。
	ISO VG 100 级 DIN 51 502: CLF HC 100	  	
OKS 3760	用于食品技术设备的通用润滑油	    	全合成通用润滑油。由于耐高温和具有氧化稳定性，所以操作时间长。良好的防磨损性。耐蒸汽、碱和酸性消毒剂以及清洗剂。无色、无味。
	ISO VG 100 级 DIN 51 502: CL HC 100	    	
OKS 3770	用于食品技术设备的液压油	  	全合成液压油，不含矿物油。耐高温且具有氧化稳定性。良好的防磨损性。用于食品加工和制药工业的螺杆泵和多叶片旋转真空泵的压缩机油。耐蒸汽、碱和酸性消毒剂以及清洗剂。
	ISO VG 46 级 DIN 51 502: HLP HC 46 DIN 51 502: VDL HC 46		
OKS 3775 New	用于食品技术设备的液压油	  	全合成液压油，不含矿物油。耐高温且具有氧化稳定性。良好的防磨损性。用于食品加工和制药工业的螺杆泵和多叶片旋转真空泵的压缩机油。耐蒸汽、碱和酸性消毒剂以及清洗剂。
	ISO VG 32 级 DIN 51 502: HLP HC 32 DIN 51 502: VDL HC 32		
OKS 3780	用于食品技术设备的液压油	  	全合成液压油，不含矿物油。耐高温且具有氧化稳定性。良好的防磨损性。用于食品加工和制药工业的螺杆泵和多叶片旋转真空泵的压缩机油。耐蒸汽、碱和酸性消毒剂以及清洗剂。
	ISO VG 68 级 DIN 51 502: HLP HC 68 DIN 51 502: VDL HC 68		
OKS 3790	全合成溶糖油	   	可溶解糖凝结块。清洁机器零件。润滑精密机械。包装用的成型润滑剂。出色的清洁和润滑效果。良好的防磨损和防腐性能。无色无味的乳状液。糖果行业专用。
OKS 387	用于食品技术设备的高温链条润滑剂	    	用于超高温下高负荷润滑点的全合成润滑剂，含有石墨。可以减少磨损，具有出色的润滑和紧急运行性能。当温度高于 +200°C 时无味且无残留蒸发的基础油；干式润滑可达到 +600°C。
	ISO VG 220 级 DIN 51 502: CFP G 220	   	

润滑油

特性/批准文号	主要成分	技术数据	包装
 OKS 3750: NSF H1 注册号 124383 OKS 3751: NSF H1 注册号 124801	白色 聚四氟乙烯 聚 α 烯烃合成油 (PAO)	使用温度: -35°C → +135°C 密度 (20°C 时): 0.87 g/ml 粘度 (40°C 时): 110 mm²/s 四球测试 (焊合负载): 2,600 N	5 l 小桶 200 l 大桶 500 ml 喷雾罐*
 NSF H1 注册号 129964	无色 聚 α 烯烃合成油 (PAO)	使用温度: -35°C → +135°C 密度 (20°C 时): 0.84 g/ml 粘度 (40°C 时): 100 mm²/s	120 cm³ CL-筒 5 l 小桶 25 l 小桶 200 l 大桶
 NSF H1 注册号 129962	无色 聚 α 烯烃合成油 (PAO)	使用温度: -40°C → +135°C 密度 (20°C 时): 0.84 g/ml 粘度 (40°C 时): 50 mm²/s	5 l 小桶 25 l 小桶 200 l 大桶
 NSF H1 注册号 143597	无色 聚 α 烯烃合成油 (PAO)	使用温度: -45°C → +135°C 密度 (20°C 时): 0.83 g/ml 粘度 (40°C 时): 32 mm²/s	5 l 小桶 25 l 小桶 200 l 大桶
 NSF H1 注册号 136036	无色 聚 α 烯烃合成油 (PAO)	使用温度: -40°C → +135°C 密度 (20°C 时): 0.83 g/ml 粘度 (40°C 时): 66 mm²/s	5 l 小桶 25 l 小桶 200 l 大桶
 NSF H1 注册号 128470	无色 水 聚二醇	使用温度: -5°C → +80°C 密度 (20°C 时): 1.06 g/ml 粘度 (40°C 时): 20 - 24 mm²/s	5 l 小桶 25 l 小桶
 NSF H1 注册号 126583	黑色 石墨 聚二醇	使用温度: 最高 +600°C 密度 (20°C 时): 1.04 g/ml 粘度 (40°C 时): 190 mm²/s 四球测试 (焊合负载): 2,800 N	5 l 小桶 25 l 小桶

用于食品技术设备的润滑脂

润滑脂

产品	名称	应用范围	使用范围
OKS 4220	极端温度条件的轴承润滑脂	    	对滚动轴承和滑动轴承的长效润滑。 出色的耐高温性。出色的介质稳定性。卓越的塑料和弹性体相容性。出色的耐水性和耐蒸汽性。具有出色的防磨损性。
	DIN 51 502: KFFK2U-20		
OKS 4230 New	极端压力氧气配件润滑脂	 	高压和高温下接触氧气配件的润滑剂。化学装置和设备的润滑剂。出色的介质稳定性。卓越的塑料和弹性体相容性。具有出色的防磨损性。氧气配件润滑脂。
	DIN 51 502: MFFK2U-60		
OKS 468	塑料和弹性体润滑脂	  	塑料/塑料和塑料/金属组合的润滑和密封脂。良好的弹性体和塑料相容性。并与EPDM相容。不含硅酮。粘附能力强。不影响啤酒泡沫的品质。无色、无味。
OKS 469	塑料和弹性体润滑脂	  	塑料/塑料和塑料/金属组合的润滑和密封脂。良好的弹性体和塑料相容性。不含硅酮。粘附能力强。不影响啤酒泡沫的品质。无色、无味。
OKS 470	白色万能高性能润滑脂 (也用于食品技术设备)	         	在不能使用深色润滑剂时润滑高负荷滚动轴承、滑动轴承、心轴和滑轨。良好的受压性能。减少磨损。耐老化性和耐氧化性、防水、对人体无害。
	DIN 51 502: KF2K-30		
OKS 472	用于食品技术设备的低温润滑脂	     	润滑小轴承间隙和高转速、低温运行以及小空转力矩的滚动轴承和滑动轴承。润滑膜在温度低至-70°C时也会充分发挥作用。可减少磨损。出色的耐氧化和耐老化性。适用于冷藏库、制冰厂等内的轴承。
	DIN 51 502: KHC1K-40		
OKS 473 New	用于食品技术设备的液态润滑脂	     	用于规定使用润滑脂润滑的密封齿轮装置、滚动轴承和滑动轴承或关节或链条。也适用于高转速、小轴承间隙或小齿轮空间的情况。减少磨损。可通过中央润滑系统输送。防水。由于特殊添加剂而具有出色的防腐性能。
	DIN 51 502: KPHC00K-40		

润滑脂

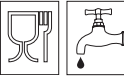
特性/批准文号	主要成分	技术数据	包装
 NSF H1 注册号 124380	白色 聚四氟乙烯 全氟聚烷基醚油 (PFPE)	使用温度: -20°C → +280°C NLGI 等级: 2 DN 值 (dm x n): 300,000 mm/min 基础油粘度 (40°C 时): 510 mm²/s 四球测试 (焊合负载): >10,000 N	100 g 软管 500 g 圆盒 800 g 筒 1 kg 圆盒 5 kg 铁皮桶 25 kg 铁皮桶
 NSF H1 注册号 135755 氧气技术 DIN EN 1797:2002-02: 测试报告 BAM, 日记号 6123/97 II-5259 I	白色 聚四氟乙烯 全氟聚烷基醚油 (PFPE)	使用温度: -60°C → +260°C NLGI 等级: 2 DN 值 (dm x n): 不涉及 基础油粘度 (40°C 时): 300 mm²/s 四球测试 (焊合负载): 4,000 N	250 g 分配器 1 kg 圆盒
 NSF H1 注册号 135591 经过啤酒泡沫相容性测试	浅色 合成油 无机增稠剂	使用温度: -25°C → +150°C NLGI 等级: 不涉及 DN 值 (dm x n): 不涉及 基础油粘度 (40°C 时): 1,500 mm²/s	1 kg 圆盒 5 kg 铁皮桶 25 kg 铁皮桶 180 kg 大桶
 NSF H1 注册号 131380 经过啤酒泡沫相容性测试	无色 - 透明 聚 α 烯烃合成油 (PAO) 无机增稠剂	使用温度: -40°C → +150°C NLGI 等级: 2 DN 值 (dm x n): 不涉及 基础油粘度 (40°C 时): 400 mm²/s	1 kg 圆盒 5 kg 铁皮桶 25 kg 铁皮桶
 NSF H2 注册号 137707	浅米色 白色固体润滑剂、 矿物油 锂基	使用温度: -30°C → +120°C NLGI 等级: 2 DN 值 (dm x n): 300,000 mm/min 基础油粘度 (40°C 时): 大约 110 mm²/s 四球测试 (焊合负载): 3,600 N	100 g 软管 400 ml 筒 1 kg 圆盒 5 kg 铁皮桶 25 kg 铁皮桶 180 kg 大桶
 NSF H1 注册号 135749	白色 聚 α 烯烃合成油、酯 铝复合基	使用温度: -45°C → +120°C NLGI 等级: 1 DN 值 (dm x n): 800,000 mm/min 基础油粘度 (40°C 时): 30 mm²/s 四球测试 (焊合负载): 不涉及	400 ml 筒 1 kg 圆盒 5 kg 铁皮桶 25 kg 铁皮桶 180 kg 大桶
 NSF H1 注册号 140485	浅黄色 聚 α 烯烃合成油 (PAO) 铝复合基	使用温度: -45°C → +120°C NLGI 等级: 0 - 00 DN 值 (dm x n): 500,000 mm/min 基础油粘度 (40°C 时): 160 mm²/s	1 kg 圆盒 5 kg 铁皮桶 25 kg 铁皮桶 180 kg 大桶

用于食品技术设备的润滑脂

润滑脂

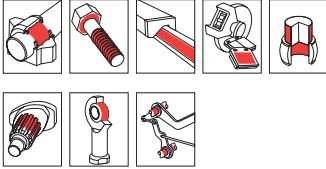
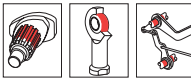
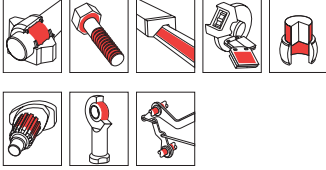
产品	名称	应用范围	使用范围
OKS 475	高性能润滑脂 (也用于食品技术设备)	     	用于润滑小轴承间隙和高转速且在低温下运行的轴承，也用于润滑空转矩小的轴承。因为含有聚四氟乙烯，所以防磨损性极佳。用于纺织行业、灌装机和包装机中的快速轴承。润滑玻璃纤维增强塑料制成的部件。
	DIN 51 502: KFHC2K-60		
OKS 476	用于食品技术设备的通用润滑脂	         	用于滚动轴承和滑动轴承以及其他机械元件。耐冷水、热水以及消毒剂和清洗剂。耐氧化性。用于食品技术设备的通用润滑脂。
	DIN 51 502: KP2K-30		
OKS 477	用于食品技术设备的阀门润滑脂	     	密封润滑合适的滑动面。润滑塑料和弹性体。润滑低速轴承。粘附能力强。密封性好。耐水和蒸汽。不影响啤酒泡沫的品质。阀门和密封润滑脂。
	DIN 51 502: MHC3N-10		
OKS 479	用于食品技术设备的高温润滑脂	   	减少磨损。出色的抗压性。良好的耐氧化性和耐老化性。高粘性。良好的塑料和弹性体相容性。耐水和蒸汽。适用于食品、饮料和制药行业的所有零件。
ChronoLube System	DIN 51 502: KPFHC1P-40		
OKS 1110	多功能硅酮润滑脂	 	用于配件、密封件和塑料部件。耐介质性。出色的塑料相容性。不会变干或渗出。无色、无味。粘附能力强。具有广泛应用范围的硅酮润滑脂，包括食品技术设备。
	DIN 51 502: MSI3S-40		

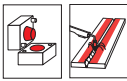
润滑脂

特性/批准文号	主要成分	技术数据	包装
 NSF H2 注册号 137708	米色 聚四氟乙烯 聚 α 烯烃合成油 (PAO) 锂基	使用温度: -60°C → +120°C NLGI 等级: 2 DN 值 (dm x n): 1,000,000 mm/min 基础油粘度 (40°C 时): 大约 30 mm²/s 四球测试 (焊合负载): 2,000 N	400 ml 筒 1 kg 圆盒 5 kg 铁皮桶 25 kg 铁皮桶 170 kg 大桶
 NSF H1 注册号 137619	白色 半合成油 铝复合基	使用温度: -30°C → +110°C NLGI 等级: 2 DN 值 (dm x n): 400,000 mm/min 基础油粘度 (40°C 时): 240 mm²/s 四球测试 (焊合负载): 2,200 N	400 ml 筒 1 kg 圆盒 5 kg 铁皮桶 25 kg 铁皮桶 180 kg 大桶
 NSF H1 注册号 135750 经过啤酒泡沫相容性测试	淡棕色 聚 α 烯烃合成油 (PAO) 硅酸盐	使用温度: -10°C → +140°C NLGI 等级: 3 DN 值 (dm x n): 不涉及 基础油粘度 (40°C 时): 1,600 mm²/s	100 g 软管 1 kg 圆盒 5 kg 铁皮桶 25 kg 铁皮桶
 NSF H1 注册号 135675	奶油色 聚 α 烯烃合成油 (PAO) 铝复合基	使用温度: -40°C → +160°C NLGI 等级: 1 DN 值 (dm x n): 400,000 mm/min 基础油粘度 (40°C 时): 400 mm²/s 四球测试 (焊合负载): 不涉及	120 cm³ CL-筒 400 ml 筒 1 kg 圆盒 5 kg 铁皮桶 25 kg 铁皮桶 180 kg 大桶
 NSF H1 注册号 124381 经过啤酒泡沫相容性测试 DVGW DIN EN 337 注册号 NG-5162BL0482	透明 硅树脂油 无机增稠剂	使用温度: -40°C → +200°C NLGI 等级: 3 (可根据要求提供其它稠度等级) DN 值 (dm x n): 不涉及 基础油粘度 (40°C 时): 9,500 mm²/s	10 g 软管 100 g 软管 400 ml 筒 500 g 圆盒 5 kg、25 kg 铁皮桶 180 kg 大桶

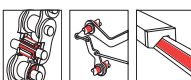
用于食品技术设备的润滑膏、 干式润滑剂和保养产品

润滑膏

产品	名称	应用范围	使用范围
OKS 250	白色万能润滑膏，不含金属		用于润滑高压和高温下的螺钉、螺栓和滑动面。拧紧力矩与可达预应力达到最佳比例。不含金属。具有出色的防腐能力。通用型高温润滑膏，用于不锈钢连接处。
Mo_x-Active			
OKS 252	用于食品技术设备的白色高温润滑膏		润滑在高压高温下低速移动或振动的螺钉、螺栓和滑动面。防止烧结或锈蚀。不含金属。粘附能力强。通用的高温装配润滑膏。

产品	名称	应用范围	使用范围
OKS 1361*	硅脱模剂		加工塑料时使用的脱模剂和润滑剂。化学中性。无溶剂。无色。隔水型。压出胶型的装配辅助材料。可用于润滑刀刃。可用作塑料表面和纺织物的养护剂和浸渍剂。
OKS 2100 New	金属的保护膜		在储存和运输过程中机械部件的裸露金属表面形成临时的蜡基防腐保护膜。适合于所有气候带。不会发粘的透明膜。容易清除。良好的润滑剂相容性。
OKS 2650 BIOlogic	生物化工工业清洁剂，水质浓缩液		用于清除顽固的油、油脂和油烟污渍的水质清洗剂。可生物降解。具有良好的分离性能。质地温和，适用于精密表面。可广泛用于工业、车间和食品技术设备。

干式润滑剂

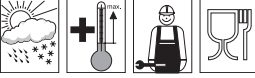
产品	名称	应用范围	使用范围
OKS 536	石墨润滑涂料，水质，风干		在不能使用润滑油和润滑脂时润滑高负荷链条。可以喷洒到灼热表面上。应用的温度范围广泛。在室温下干燥。干燥后的滑动膜可以上油。可用水按高达1:5的比例稀释。

润滑膏

特性/批准文号	主要成分	技术数据	包装
 NSF H2 注册号 131379	白色 白色固体润滑剂、 Mo _x -活性 合成油 聚脲	使用温度: -40°C → +200°C/+1.400°C (润滑/隔离) 适压测试: $\mu = 0.10$, 无颤振 四球测试 (焊合负载): 3.600 N 螺纹摩擦系数: $\mu = 0.12$	10 g 软管 100 g 软管 250 g 刷子用圆盒 1 kg 圆盒 5 kg 铁皮桶 25 kg 铁皮桶
 NSF H1 注册号 135748	浅灰色 白色固体润滑剂、 聚二醇、 硅酸盐	使用温度: -30°C → +160°C/+1.200°C (润滑/隔离) 适压测试: $\mu = 0.12$, 无颤振 螺纹摩擦系数: $\mu = 0.15$	200 g 分配器 250 g 刷子用圆盒 1 kg 圆盒 5 kg 铁皮桶 25 kg 铁皮桶

特性/批准文号	主要成分	技术数据	包装
 NSF H1 注册号 129481	浅色 硅树脂油	使用温度: -50°C → +200°C	500 ml 喷雾罐*
 NSF H2 注册号 142256	浅色 合成蜡、 防腐添加剂、 溶剂	使用温度: -40°C → +70°C 盐雾试验: > 1,000 h, 在层厚 50 μm 时 层厚: 大约 10 μm , 可重复应用	5 l 小桶 25 l 小桶 200 l 大桶
 NSF A1 注册号 129003	红色 非离子型表面活性剂	根据污染的程度, 可用水按高达 1:10 的比例稀释。 pH 值: 11.0 (浓缩液)	5 l 小桶 25 l 小桶 200 l 大桶

干式润滑剂

特性/批准文号	主要成分	技术数据	包装
 NSF H2 注册号 130416	黑色 石墨 有机粘结剂 水	使用温度: -35°C → +600°C 适压测试: $\mu = 0.12$, 无颤振	5 kg 小桶 25 kg 小桶

众多知名品牌信赖 OKS



1



请相信 OKS 特种润滑剂的实际使用经验报告。



2

METTLER TOLEDO

来自 Allgäu 地区的特产 (1)

自 1909 年起，这个带三只蘑菇的符号就代表着高品质的牛奶加工产品。今天，Hofmeister 企业集团是德国和国际上领先的牛奶和奶酪特产供应商之一。著名品牌如 Cambozola、Rougette 和 Champignon Camembert 代表着 Champignon 奶酪公司的成就。其成功的关键也在于遵行严格的卫生标准。通过在生产中使用齿轮油 (例如 OKS 3720、OKS 3730 和 OKS 3740)，确保满足了所有的卫生标准。

最艰苦的日常条件下的精确度 (2)

高度灵敏的称量技术和精密的电子系统集成到经久耐用的硬件中，形成了 METTLER-TOLEDO 的称量系统。即使在极端的工作条件下，如当湿度和温度有所波动时，这些系统也能精确可靠地称重。

METTLER 利用 OKS 370 防止产品由于这些环境影响而受到有害腐蚀。通过这种润滑油的良好毛细特性，即使不易达到的死角都不受喷水和高压蒸汽的影响。同时，通过使用 OKS 370 进行清洁可更新保护膜。

生产奶酪和维护奶酪的设备和专用机械 (3)

“我们采用高技术工程来圆满完成大自然委托我们的使命”，这就是瑞士 LEU Anlagenbau AG 的企业格言。同时，这家奶酪维护机械手、清洁设备、输送设备和特种设计的专业公司始终注意其客户的极其困难的外部条件。因为含盐的空气、敏感的细菌培养基和很高的空气湿度，在奶酪储存和奶酪维护时对机械和润滑剂提出了特别严格的技术和卫生要求。多年的实践证明，OKS 3751 适合于链条和导向装置的润滑。



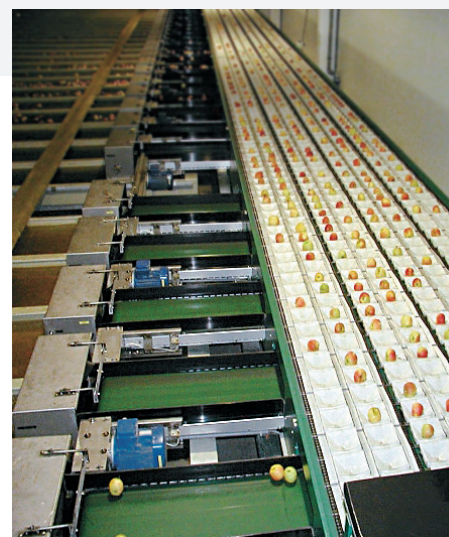
3



1 Hofmeister GmbH & Co. KG 下属的 Champignon 奶酪厂

2 METTLER-TOLEDO 的称量系统

3 LEU Anlagenbau AG 的专用机器



安全提示

如何将传统的润滑剂更换为真正的食品润滑剂。

我们建议在平常的停机保养时进行更换。必须清洁所有要润滑的部件并检查是否干净且无残留。清洁时可使用允许用于水平生产设备的清洁剂 (例如具有 **NSF A1** 注册的 **OKS 2650**) 或可以无残留蒸发的清洁剂。必须按照 **HACCP** 方法在关键检查点确定相应系统的必要极限值。

更换润滑油

应尽可能在运行温度下排放润滑油。根据经验，在排放润滑油后，系统中仍残留有约 **10%** 加注量的旧润滑油、磨损颗粒和系统中的氧化产物。然后应彻底地清洁系统。应特别注意润滑油箱、中央润滑回路、齿轮箱或其它类似部件。接着加注相应的工作油，并在正常工作温度下运行系统。为了降低 **NSF H1** 注册的新润滑剂的污染，建议使用清洁油。

更换润滑脂

在清洁后给设备加注所需加注量的相应 **OKS** 润滑脂。如果无法拆卸和清洁设备，也可以添加新的润滑脂。为了压出旧润滑脂，新润滑脂的添加周期必须比常规再润滑周期短。注意不要给轴承过量加注润滑脂，并且要使旧润滑脂能够排出。另外，必须确保新润滑剂与旧润滑剂相容。



产品选择指导

应用范围



阀门



制动器



密封件



钢丝绳



精密机械



关节轴承



闭式
齿轮



螺纹连接



滑轨



滑动轴承



杠杆



液压系统



花键轴



链条



线性导向系统



测量工具



开式齿轮



过盈配合



清洁



铰链



蜗轮蜗杆



螺杆



脱模剂



焊接保护
技术



滚动轴承



泡沫清洁剂

性能



可通过空气喷雾器
喷洒



操作方便



化学剂影响



重载



高速



高温



防腐



塑料相容性



长效



适用于食品技术



低温



环保



水影响



泡沫形成

www.oks-germany.com

润滑膏

润滑油

润滑脂

干式润滑剂

防腐剂

维护保养产品

自动再润滑

ChronoLube 是 OKS 特种润滑剂与电动机机械式润滑剂注入器的完美组合。这样就可以自动给润滑部位供应润滑油和润滑脂。按照您需要的定量，在正确的时刻 - 无欠润滑或过润滑。

将 ChronoLube 驱动器与合适的 ChronoLube 润滑剂筒安装到润滑部位，并根据您的要求设置加油时间 (1/3/6/12个月)。

在应用食品技术时可购买 ChronoLube 系统与 OKS 3720、OKS 3760 和 OKS 479。ChronoLube 系统中使用的其它用于食品生产设备的润滑剂可根据要求提供。

ChronoLube
System

ChronoLube
OKS 3760

OKS 的特种润滑剂

ChronoLube
Drive

电池驱动的电

通过拧上和旋下驱动器，可以很容易地更换 ChronoLube 润滑剂筒





www.oks-germany.com

超过 150 种高性能产品出自一家



- 润滑膏方便安装和拆卸
- 润滑油含有高性能添加剂实现可靠润滑
- 润滑脂用于在恶劣运行条件下的长期润滑
- 干式润滑剂 - 用于特殊场合的替代品
- 防腐剂用于存放和运输期间的可靠防腐
- 维护保养产品用于日常的保养维护
- 清洗剂用于彻底清除污垢和残留润滑剂

请根据贵司的具体润滑需求联系 OKS

OKS Spezialschmierstoffe GmbH

Ganghoferstr. 47

D-82216 Maisach

电话: +49 (0) 8142 3051-500

传真: +49 (0) 8142 3051-599

info@oks-germany.com

www.oks-germany.com



A company of the
Freudenberg Group

咨询和销售

本印刷品中的数据符合最新的技术水准并历经多次检测，以大量实践经验为基础。由于使用方法和技术情况的多样性，这些说明只能对应用给出提示，并不是在每一个个别情况下都完全可用，因此不能据此从中引出任何责任、保证和保用要求。只有在对个别情况下已书面承诺时，我们才保证我们的产品适用于规定用途以及产品的规定性能。在所有情况下，合理的保用要求被限定于提供无缺陷的代用品，或当改善不成功时限定在按购买价退款。原则上不承担所有其它要求，尤其是后继损坏的责任。**在使用前必须亲自进行试验。**对于书写、打字、计算和翻译错误不承担任何担保。保留因技术更新而进行修改的权利。

® = 注册商标

For a world in motion